

Zylinderschäfte für Spiralbohrer und
Schaffräser aus Hartmetall
Maße

DIN
6535

Parallel shanks for hardmetal twist drills and end mills; Dimensions
Queues cylindriques pour forets et fraises deux tailles; Dimensions

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für die Maße der Zylinderschäfte von Spiralbohrern und Schaffräsern aus Hartmetall. Der Zylinderschaft ist aus Hartmetall (Vollhartmetall-Werkzeuge) oder aus Stahl an dem Schneidteil aus Hartmetall angelötet. Festlegungen über Werkstoff und Ausführung des Zylinderschaftes sind in den Normen über die entsprechenden Werkzeuge enthalten.

2 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebenen Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

2.1 Form HA Glatter Zylinderschaft

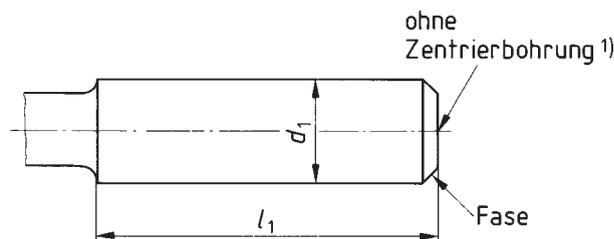


Bild 1.

Bezeichnung eines glatten Zylinderschaftes Form HA, mit Durchmesser $d_1 = 12$ mm:

Zylinderschaft DIN 6535 — HA 12

Tabelle 1.

| d_1 h6 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 25 | 32 |
|---|----|---|---|---|----|---|----|----|----|----|----|----|----|----|
| l_1 $\begin{smallmatrix} +2 \\ 0 \end{smallmatrix}$ | 28 | | | | 36 | | 40 | 45 | | 48 | | 50 | 56 | 60 |

1) Bei angelötetem Schaft aus Stahl kann nach Wahl des Herstellers eine Zentrierbohrung Form R oder Form A nach DIN 332 Teil 1 angebracht werden.

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

2.2 Form HB Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche

mit einer Mitnahmefläche für $d_1 = 6$ bis 20 mm

mit zwei Mitnahmeflächen für $d_1 = 25$ und 32 mm

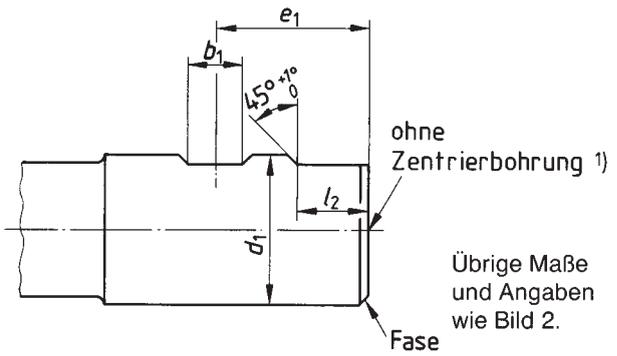
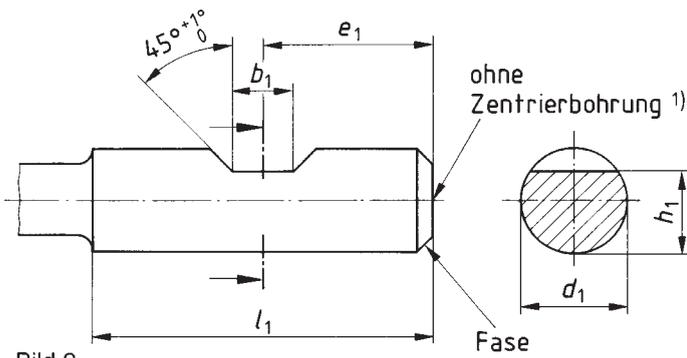


Bild 2.

Bild 3.

Bezeichnung eines Zylinderschaftes mit seitlicher Mitnahmefläche Form HB, mit Durchmesser $d_1 = 12$ mm:

Zylinderschaft DIN 6535 — HB 12

Tabelle 2.

| d_1 | b_1 | e_1 | h_1 | l_1 | l_2 |
|-------|--------------|------------|-------|-----------|-----------|
| h6 | $+0,05$ 0 | -0 -1 | h11 | $+2$ 0 | $+1$ 0 |
| 6 | 4,2 | 18 | 5,1 | 36 | — |
| 8 | 5,5 | | 6,9 | | |
| 10 | 7 | 20 | 8,5 | 40 | |
| 12 | 8 | 22,5 | 10,4 | 45 | |
| 14 | | | 12,7 | | |
| 16 | 10 | 24 | 14,2 | 48 | |
| 18 | | | 16,2 | | |
| 20 | 11 | 25 | 18,2 | 50 | |
| 25 | 12 | 32 | 23,0 | 56 | 17 |
| 32 | 14 | 36 | 30,0 | 60 | 19 |

1) Siehe Seite 1