

Zylinderschäfte für Spiralbohrer und
Schaffräser aus Hartmetall
Maße

DIN
6535

Parallel shanks for hardmetal twist drills and end mills; Dimensions
Queues cylindriques pour forets et fraises deux tailles; Dimensions

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für die Maße der Zylinderschäfte von Spiralbohrern und Schaffräsern aus Hartmetall. Der Zylinderschaft ist aus Hartmetall (Vollhartmetall-Werkzeuge) oder aus Stahl an dem Schneidteil aus Hartmetall angelötet. Festlegungen über Werkstoff und Ausführung des Zylinderschaftes sind in den Normen über die entsprechenden Werkzeuge enthalten.

2 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebenen Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

2.1 Form HA Glatter Zylinderschaft

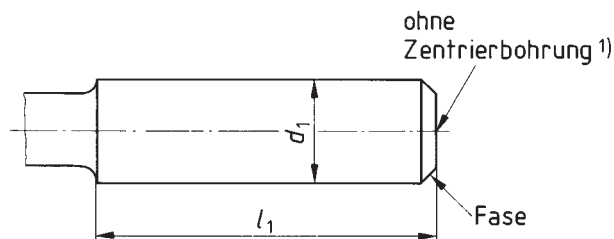


Bild 1.

Bezeichnung eines glatten Zylinderschaftes Form HA, mit Durchmesser $d_1 = 12$ mm:

Zylinderschaft DIN 6535 — HA 12

Tabelle 1.

d_1 h6	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	25	32
$l_1 \begin{smallmatrix} +2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	28				36		40	45		48		50	56	60

¹⁾ Bei angelötetem Schaft aus Stahl kann nach Wahl des Herstellers eine Zentrierbohrung Form R oder Form A nach DIN 332 Teil 1 angebracht werden.

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

2.2 Form HB Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche

mit einer Mitnahmefläche für $d_1 = 6$ bis 20 mm

mit zwei Mitnahmeflächen für $d_1 = 25$ und 32 mm

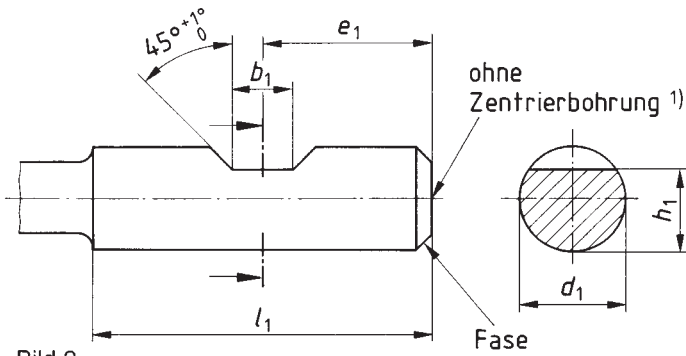


Bild 2.

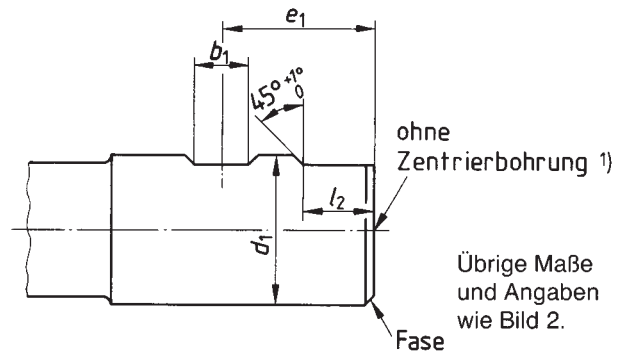


Bild 3.

Übrige Maße und Angaben wie Bild 2.

Bezeichnung eines Zylinderschaftes mit seitlicher Mitnahmefläche Form HB, mit Durchmesser $d_1 = 12$ mm:

Zylinderschaft DIN 6535 — HB 12

Tabelle 2.

d_1	b_1	e_1	h_1	l_1	l_2
h6	$+0,05$ 0	-0 -1	h11	$+2$ 0	$+1$ 0
6	4,2	18	5,1	36	—
8	5,5		6,9		
10	7	20	8,5	40	
12	8	22,5	10,4	45	
14			12,7		
16	10	24	14,2	48	
18			16,2		
20	11	25	18,2	50	
25	12	32	23,0	56	17
32	14	36	30,0	60	19

1) Siehe Seite 1